

WARUM?

TAPFLO ATEX

SCHLAUCHPUMPEN AUSWÄHLEN

WENIGER WARTUNG

HOCHWERTIGES DESIGN

ATEX-AUSWAHLFORMULAR

DER SCHLAUCH

SAFETY-FIRST

ZERTIFIZIERUNG

PREMIUM QUALITY

THINK SAFETY FIRST

Ex

zone marking acc. to 2014/34/UE directive:

Atmosphere	Area of application	Zone	Explosion group	Temperature class
Gas <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	T = <input type="checkbox"/> °C
Dust <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Transferred liquid data:

Liquid description:

Concentration [%]: Viscosity [cP]:

Flammable: yes no Density [kg/m³]:

Max. temperature [°C]: pH:

Safety datasheet: enclosed not enclosed Solid particles [%]:

Max. particles size [mm]:

Operation data:

Ambient temperature [°C]: Suction pressure [bar]:

Flow rate [m³/h]: Discharge pressure [bar]:

Dry run possibility: yes no

Pump data:

Preferable pump type:

Motor included: yes no Controlled via VFD: yes no

Motor ignition protection: Frequency [Hz]:

Requirements/remarks:

Date:

Signature:

CE
ATEX
FDA
US

U/PT/2023

date of issue: 02.2024

extension of compliance

PTL-138...; PTL-148...
No.: PTL-1125...

The manufacturer:

with the relevant Union
no. of 17 May 2006 on
no. of 26 February 2014
no. of 26 February 2014
to the making available
within voltage limits;

on the subject of
the relevant product.

DESIGNED FOR USE IN
the relevant Union
of 17 May 2006 on machinery
no. of 26 February 2014 on
physic atmospheres

product specified herein is in compliance with the following text contact

17.2001 (d)

on materials and articles intended to come into contact with food as
which set out in article 3(1)(a) of the Framework Regulation (EC)

up fulfilling the relevant aspects on traceability as required in article 17.3

Natural rubber (NR) components have been produced according to EN
ISO9001 of 22. December 2006 on good manufacturing practices for
come into contact with food (GMP)

the Regulation, Evaluation, Authorisation and Restriction

REACH article 33 § 1. It is a step to us to inform you only about
articles that we deliver. So, if any of the articles contained on the
for our products would automatically report on it.

Displaying specific digital intelligence, registers, manuals,
regime type: reason of package, container and last detailed
information (impact and)

Chief Executive Officer
Kingsley, 01.06.2023

HAUPTMERKMALE

HOCHWERTIGES DESIGN

Unsere ATEX-Schlauchpumpen wurden in unseren Testeinrichtungen umfassend getestet und sind so konzipiert, dass sie die höchsten Standards zu erfüllen, um der „Baumusterprüfung“ der benannten Stelle zu genügen. Unsere Pumpen sind mit Getriebemotoren von Spitzenherstellern mit hoher Energieeffizienz und minimalem Wartungsaufwand ausgestattet.

Teil unserer Pumpen. Die Anti-Korrosions-Lackierung entspricht der ISO12944-5 für Zone 3, um auch den härtesten Bedingungen standzuhalten.



ATEX-AUSWAHLFORMULAR

Ein benutzerfreundliches Formular, das uns hilft, alle wichtigen Informationen für die Auswahl der perfekten Lösung für Ihre Bedürfnisse in gefährlichen Umgebungen zu sammeln.



ZERTIFIZIERUNG

Unsere Pumpen sind gemäß der neuesten ATEX-Richtlinie 2014/34/EU für den sicheren Betrieb in den ATEX-Zonen 1 & 2 (Gas/Staub) und Zonen 21 / 22 (Gas/Staub).

Die benannte Stelle J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o. hat die Baumusterprüfung durchgeführt und das Zertifikat JSHP 23 ATEX 0018X ausgestellt.



SAFETY-FIRST

Alle unsere ATEX-Pumpen sind bereits mit einem Schlauchleckdetektor und einem Temperatursensor ausgestattet, die eine Echtzeitüberwachung gewährleisten und z. B. Schlauchbruch und Überhitzung detektieren, wodurch potenzielle Risiken in gefährlichen Umgebungen vermieden werden.

Diese hochwertigen Sensoren werden nach den neuesten und höchsten Qualitätsstandards gebaut. Alle Pumpen sind standardmäßig mit einem Erdungsanschluss und vollständig leitfähigen Teilen ausgestattet.



DER SCHLAUCH

Unsere vollständig leitfähigen Schläuche sind geprüft und entsprechen den neuesten ATEX-Vorschriften. Die Innen- und Außenflächen sind leitfähig.

Als Option können wir EPDM FDA ATEX-Schläuche mit einer schwarzen Innenfläche liefern.



WENIGER WARTUNG = WENIGER KOSTEN = WENIGER AUSFALLZEITEN

Durch die Verbesserung unseres Pumpendesigns optimieren wir die Wartungskosten und reduzieren die Produktionsausfallzeiten. Dies ermöglicht eine Verbesserung Ihrer TCO (Total Costs of Ownerships).



WARUM TAPFLO?

- ✓ Jahrzehntelange Erfahrung bei ATEX-zertifizierten Lösungen nach höchsten Standards.
- ✓ Umfassende technische Unterstützung und lokaler Kundendienst.
- ✓ Zusätzliches Zubehör, um Ihre spezifischen Anforderungen zu erfüllen.

Diese Broschüre dient nur zu Informationszwecken und stellt kein Angebot dar.

Weitere Informationen finden Sie
unter www.tapflo.at
oder kontaktieren Sie uns:

