

tapflo®

INDUSTRIEMISCHER

2026 | 1



» All about your flow®

www.tapflo.at

» All about your flow®

Wir begannen unsere Reise 1980 in Kungälv, einer kleinen Stadt an der schwedischen Westküste, als Familienunternehmen mit der Ambition, eines Tages ein Global Player auf dem Pumpenmarkt zu werden.

Seit der Gründung sind wir stolz darauf, unser umfangreiches Wissen und unsere Leidenschaft für Pumpen an die Industrie weiterzugeben und gleichzeitig eine breite Palette an hochwertigen Produkten für verschiedene industrielle Anwendungen zu liefern.

Im Laufe der Jahre hat sich das Unternehmen zu einer globalen Tapflo-Gruppe mit Niederlassungen und Vertriebspartnern in fast allen Regionen der Welt entwickelt.

Eines hat sich nicht geändert - wir sind immernoch ein Familienunternehmen.

Unsere Produkte werden in Europa entwickelt und hergestellt und weltweit vertrieben, um unseren Kunden den besten Service und Förderlösung für eine Vielzahl von Anwendungen zu bieten.

Unsere Werte, Engagement, Qualität und Schlichtheit spiegeln sich sowohl in unserem Produkt- als auch in unserem Geschäftsalltag wider.

Wählen Sie Tapflo für schnellen und flexiblen Service und hochwertige Produkte, die weltweit leicht verfügbar sind.

Qualitätsverpflichtung

Bei Tapflo sind wir einfach der Qualität verpflichtet. Infolgedessen entsprechen unsere Produktionsstandards sowie die Qualität unserer Produkte verschiedenen weltweit anerkannten Zertifizierungs- und Qualitätskontrollstandards. Der Herstellungsprozess von Tapflo ist nach ISO 9001:2015 zertifiziert, was bestätigt, dass unsere Prozesse angemessen, effektiv, kundenorientiert und kontinuierlich verbessert sind.



Tapflo Werte

Unsere Kultur vervollständigt unsere Werte.

Verpflichtung

Wir unterscheiden uns von unseren Wettbewerbern durch unsere Bereitschaft, die Erwartungen der Kunden zu übertreffen, schnell zu handeln und flexibel zu sein. Unsere Kultur basiert auf dem Geist der Zusammengehörigkeit, Begeisterung und Integrität. Wir kommen aus der ganzen Welt, aber wir teilen die gleichen Werte und respektieren uns gegenseitig. Wir sind engagiert.

Qualität

Wir wissen, dass die Qualität unserer Arbeit nie besser ist als das schwächste Glied, deshalb konzentrieren wir uns auf jedes kleine Detail. Wir teilen die gemeinsame Leidenschaft, ständig effizientere und effektivere Wege zu finden, um unseren Kunden einen Mehrwert zu bieten. Als Hersteller haben wir die Kontrolle über den gesamten Prozess, sowohl in Bezug auf unsere Produkte als auch auf die Art und Weise, wie wir intern arbeiten. Aus diesem Grund stellen wir die qualitativ hochwertigsten Pumpen in unserem Segment her.

Einfachheit

Wir haben ein Sprichwort: "Simple is art", was bedeutet, dass wir versuchen, in allem reibungslose und unkomplizierte Lösungen zu finden. Indem wir es einfach halten, können wir uns auf das Wesentliche konzentrieren, z.B. unkomplizierte Pumpen mit wenigen Komponenten konstruieren. Für uns ist das ein Schlüssel zum Erfolg; streben Sie danach, das Komplexe zu vereinfachen.



Industriemischer

Einfache und zuverlässige Mischlösungen

IBC-Container und **Standardfässer** werden in der Industrie häufig verwendet. Sie sind der einfachste Weg, um verschiedene Flüssigkeiten zu lagern und zu transportieren. Da viele dieser Flüssigkeiten **gemischt werden müssen, bevor sie im Prozess verwendet werden**, bieten wir eine Reihe von speziellen Industriemischern an.

Diese sind einfache, aber robuste und betriebssichere Qualitätsgeräte. Sie sind für gängige industrielle Anwendungen konzipiert und konfiguriert und ermöglichen **das Mischen direkt in einem IBC-Container oder einem Fass**. Durch den Einsatz der Mischer können Sie die **Zwischentanks überspringen** und den Prozess **schneller** und **kostengünstiger** gestalten.

Merkmale und Vorteile

- ✓ **Robuste und hochwertige Konstruktion**
Langlebige, zuverlässige Leistung
- ✓ **Inklusive Sicherheitsverriegelungsschalter**
Sicher im Betrieb - stoppt den IBC-Mischer sofort, wenn er versehentlich während des Betriebs angehoben wird
- ✓ **Kostengünstige Lösungen speziell für IBC, Fässer und andere Container**
Keine Notwendigkeit für zusätzliche Lagerung oder Zwischenbehälter.
- ✓ **Elektrisch oder luftbetrieben**
Kann unter allen Bedingungen betrieben werden
- ✓ **Standardmischer ab Lager in Europa verfügbar**
Sehr kurze Lieferzeiten
- ✓ **Flexibel in der Konfiguration - technische Unterstützung**
Kann kundenspezifisch angepasst oder gebaut werden, als maßgeschneidertes Mischsystem
- ✓ **Geeignet für ATEX-Zonen**
Einsetzbar für eine breite Palette von Flüssigkeiten



IBC Mischer

Komplettlösung für die gängigsten Tanks

Das Mischen von Produkten in einem IBC-Container war noch nie so **einfach und zuverlässig**. Unsere Mischlösung umfasst **alle Komponenten, die für die Inbetriebnahme erforderlich sind**.

Wir kümmern uns um die Auswahl des geeigneten Rührorgans, der Antriebseinheit und der Materialien, die ein **effizientes Mischen gewährleisten**.

Merkmale und Vorteile

- ✓ **Gebrauchsfertige, leichte Rahmenmontage**
Fixiert mit nur zwei Knebelklemmen
- ✓ **Inklusive Sicherheitsverriegelungsschalter**
Stoppt den Mischer, wenn er nicht befestigt ist
- ✓ **Erhältlich mit verschiedenen Rührorganen und Materialkonfigurationen**
Geeignet für eine breite Palette von Anwendungen



Hauptelemente des IBC-Mischers

Verfügbare Antriebe:

» Elektrischer Motor

- für niedrigviskose Flüssigkeiten (bis zu 100 cP)
- für leichtes oder mittleres Mischen
- Standard-Drehzahl von 1400 U/min
- 1-phasig oder 3-phasig lieferbar

» Pneumatischer Motor (Luft)

- sowohl für niedrig- als auch hochviskose Flüssigkeiten
- wird mit einem Steuerventil zur Regulierung der Drehzahl geliefert

» Getriebe - (elektrische oder pneumatische Versorgung)

- für hochviskose Flüssigkeiten (bis zu 15.000 cP)
- für mittleres oder starkes Mischen
- Standard-Drehzahl von 236 U/min
- 1-Phasen- oder 3-Phasen-Versorgung oder pneumatisch



Elektrischer Versorgungssatz

Für einen sicheren und komfortablen Betrieb.

- Motorüberlastungsschutz
- START/STOP-Tasten
- 16A-Stecker



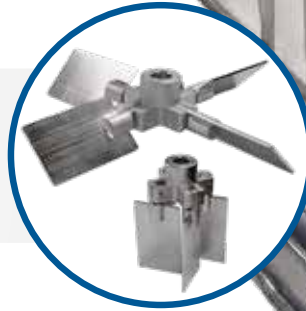
Festes Rührorgan

Einsetzbar mit elektrischen und pneumatischen Motoren für niedrigviskose Flüssigkeiten.



Faltbares Rührorgan

Lässt sich zum Einführen in den IBC zusammenklappen. Einsetzbar mit Getriebemotor für hochviskose Flüssigkeiten.



Mehrstufen-Rührorgan

Lösung für Produkte mit hohem Feststoffgehalt oder zum Mischen auf niedrigem Niveau.





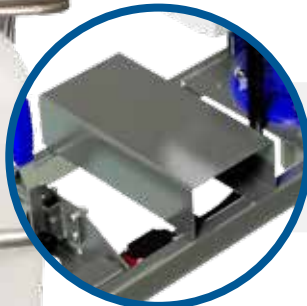
Sicherheitsschalter

Verhindert den Betrieb des Mixers, wenn er nicht sicher auf einem IBC befestigt ist.



Heberahmen mit Augenschraube

Macht die Installation einfach.



Gabelstaplermodul (Option)

Ermöglicht den Transport des Mixers mit einem Gabelstapler.



Flüssigkeitszufuhr (Option)

Die einfachste Lösung für die Zugabe von flüssigen Medien.



Trichter für Pulver oder Polymer (Option)

Eine bequeme Möglichkeit, während des Mixens Zugaben vorzunehmen.



Auswahltabelle

Viskosität cP	Mischer-Modell	Mischen	Antriebsart	Drehzahl	Rührorgan	Gewicht
1 - 100	HBC-037	Mild - Mittel	Motor	1400	Fest	23 kg
1 - 100	HBC-075	Kräftig	Motor	1400	Fest	25 kg
1 - 250	LBC-037	Kräftig	Getriebemotor	236	Klappbar	30 kg
250 - 1.000		Mild - Mittel				
500 - 2.000	LBC-075	Kräftig	Getriebemotor	236	Klappbar	32 kg
2.000 - 5.000		Mild - Mittel				
2.500 - 5.000	LBC-150	Kräftig	Getriebemotor	236	Klappbar	38 kg
5.000 - 15.000		Mild - Mittel				

Fassmischer

Elektrisch und luftbetrieben

Ein Fassmischer ist eine **kompakte Lösung** zum Mischen von Flüssigkeiten in **Fässern**.

Er kann **direkt am Fass befestigt und leicht zwischen den Fässern bewegt** werden.

Der Mischer kann auch **an der Wand über dem Fass befestigt** und dann **zum Mischen abgesenkt** werden.



Merkmale und Vorteile

- ✓ **Geeignet für die meisten gebräuchlichen Fässer (z. B. 200 l)**
Wird zum Mischen aller Produkte in einem regelmäßigen Vorrat verwendet.
- ✓ **Spezieller Fassdeckel, Klammer oder Wand Wandhalterung verfügbar.**
Geeignet für verschiedene Anordnungen.
- ✓ **Leicht und einfach zu transportieren**
Kann an verschiedenen Orten eingesetzt werden.

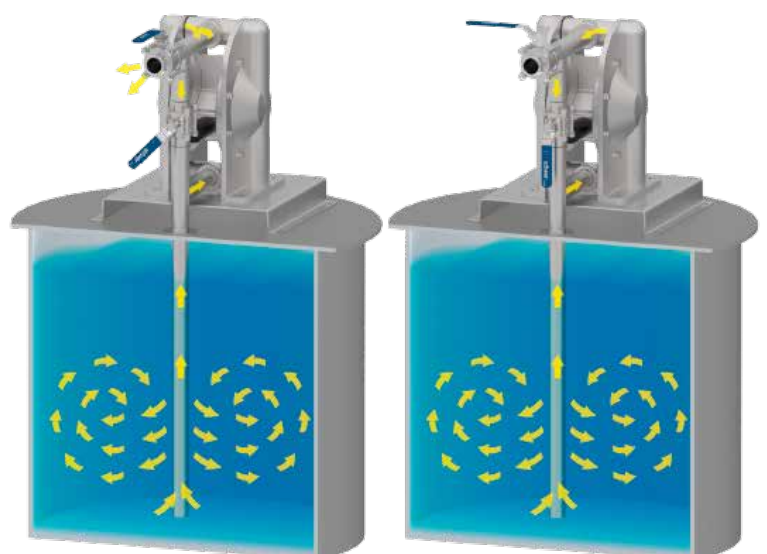
Pneumixer

2 in 1 - pumpen & mischen

Der Pneumixer ist eine Kombination aus einer Tapflo-**Membranpumpe** und **einem Mischer**, die es ermöglicht, mit nur einem Gerät zu **pumpen und zu mischen**.

Das Umschalten zwischen Pumpen und Mischen ist einfach und kann **manuell oder ferngesteuert** erfolgen.

Der Pneumixer kann je nach **Flüssigkeitsdurchfluss, Druck, Material oder Größe des Tanks** konfiguriert werden.



Pumpmodus

Mischmodus

Merkmale und Vorteile

- ✓ **Lösung zum Mischen und pumpen**
Ein Gerät deckt beide Teile des Prozesses ab.
- ✓ **Manuell oder aus der Ferne steuerbar**
Einfach zu bedienen.
- ✓ **Flexibel in der Konfiguration**
Geeignet für verschiedene Behälter und Flüssigkeiten.

Misch- und Pumpstation

Sofortige Verdünnung und Übertragung

Das **Denken in Lösungen** ist in unserer DNA verankert. Tapflo's reguläre Misch- und Pumpstation erleichtern die Verdünnungs- und Umfüllarbeiten erheblich. Diese Lösung kann in **verschiedenen Anwendungen** eingesetzt werden, zum Beispiel bei der Verdünnung von **Düngemitteln** oder **Pulvern**. Die Station ist modular und flexibel und kann für bestimmte Anforderungen konfiguriert werden.

Schlüsselemente des Systems

Eingebauter **IBC-Mischer** für effizientes Mischen.

Schlupföffnung für das bequeme Einfüllen von Düngemitteln oder Pulvern.

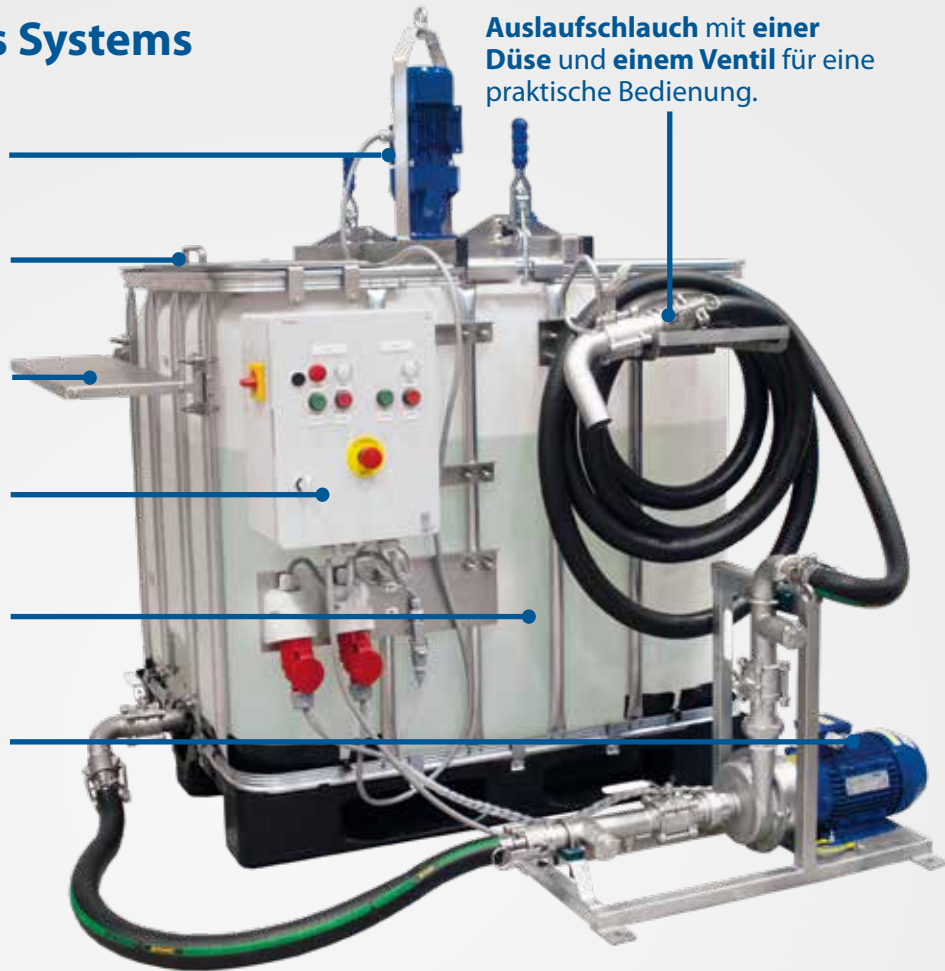
Ablagefläche zum Abstellen des Sackes oder Eimers.

Lokaler Schaltschrank mit Lichtanzeige.

Ein Tank mit 1000 l Volumen und Einfüllstutzen ist inkludiert.

Kreiselpumpe zum schnellen Umfüllen der Mischung.

Auslaufschlauch mit einer **Düse** und einem **Ventil** für eine praktische Bedienung.



Schlüsselemente des Systems



Tragbare Mischstation für IBC-Container



Stationäre Mischstation für IBC-Container

Österreich

Töpferweg 1 | 4320 Perg

Tel: +43 732 272 929 10

Fax: +43 732 272 929 90

E-mail: sales@tapflo.at

Tapflo-Produkte und -Dienstleistungen sind weltweit verfügbar.

Tapflo wird durch eigene Unternehmen der Tapflo-Gruppe und sorgfältig ausgewählte Händler vertreten, die höchsten Tapflo-Service gewährleisten

Qualität für den Komfort unserer Kunden

AUSTRALIA | AUSTRIA | AZERBAIJAN | BAHRAIN | BELARUS | BELGIUM | BOSNIA | BRAZIL | BULGARIA | CANADA | CHILE | CHINA | COLOMBIA | CROATIA | CZECH REPUBLIC | DENMARK | ECUADOR | EGYPT | ESTONIA | FINLAND | FRANCE | GREECE | GEORGIA | GERMANY | HONG-KONG | HUNGARY | ICELAND | INDIA | INDONESIA | IRELAND | ISRAEL | ITALY | JAPAN | JORDAN | KAZAKHSTAN | KUWAIT | LATVIA | LIBYA | LITHUANIA | MACEDONIA | MALAYSIA | MEXICO | MONTENEGRO | MOROCCO | THE NETHERLANDS | NEW ZEALAND | NORWAY | POLAND | PORTUGAL | PHILIPPINES | QATAR | ROMANIA | SAUDI ARABIA | SERBIA | SINGAPORE | SLOVAKIA | SLOVENIA | SOUTH AFRICA | SOUTH KOREA | SPAIN | SWEDEN | SWITZERLAND | TAIWAN | THAILAND | TURKEY | UKRAINE | UNITED ARAB EMIRATES | UNITED KINGDOM | USA | UZBEKISTAN | VIETNAM

ANSPRECHPARTNER TAPFLO ÖSTERREICH

Johann Schöndorfer - Vertriebsstechniker

+43 732 272929 40 | suedost@tapflo.at

Kevin Dillinger - Vertriebsstechniker

+43 732 272929 20 | kevin.dillinger@tapflo.at

Dominik Kienberger - Geschäftsführer

+43 732 272929 30 | dk@tapflo.at

