

HVORFOR?

VÆLGE TAPFLO ATEX SLANGEPUMPER

MINDRE VEDLIGEHOLDELSE

DESIGN AF HØJ KVALITET

SLANGEN

ATEX UDVELGELSESFORMLULAR



E-mail: _____
Phone no.: _____
Ref. no.: _____

...zone marking acc. to 2014/34/UE directive:

Atmosphere	Area of application	Zone	Explosion group	Temperature class
Gas <input type="checkbox"/>				T= <input type="checkbox"/> °C
Dust <input type="checkbox"/>				

Transferred liquid data:

Liquid description: _____
Concentration [%]: _____ Viscosity [cP]: _____
Flammable: yes no Density [kg/m³]: _____
Max. temperature [°C]: _____ pH: _____
Safety datasheet: enclosed not enclosed Solid particles [%]: _____
Max. particles size [mm]: _____

Operation data:

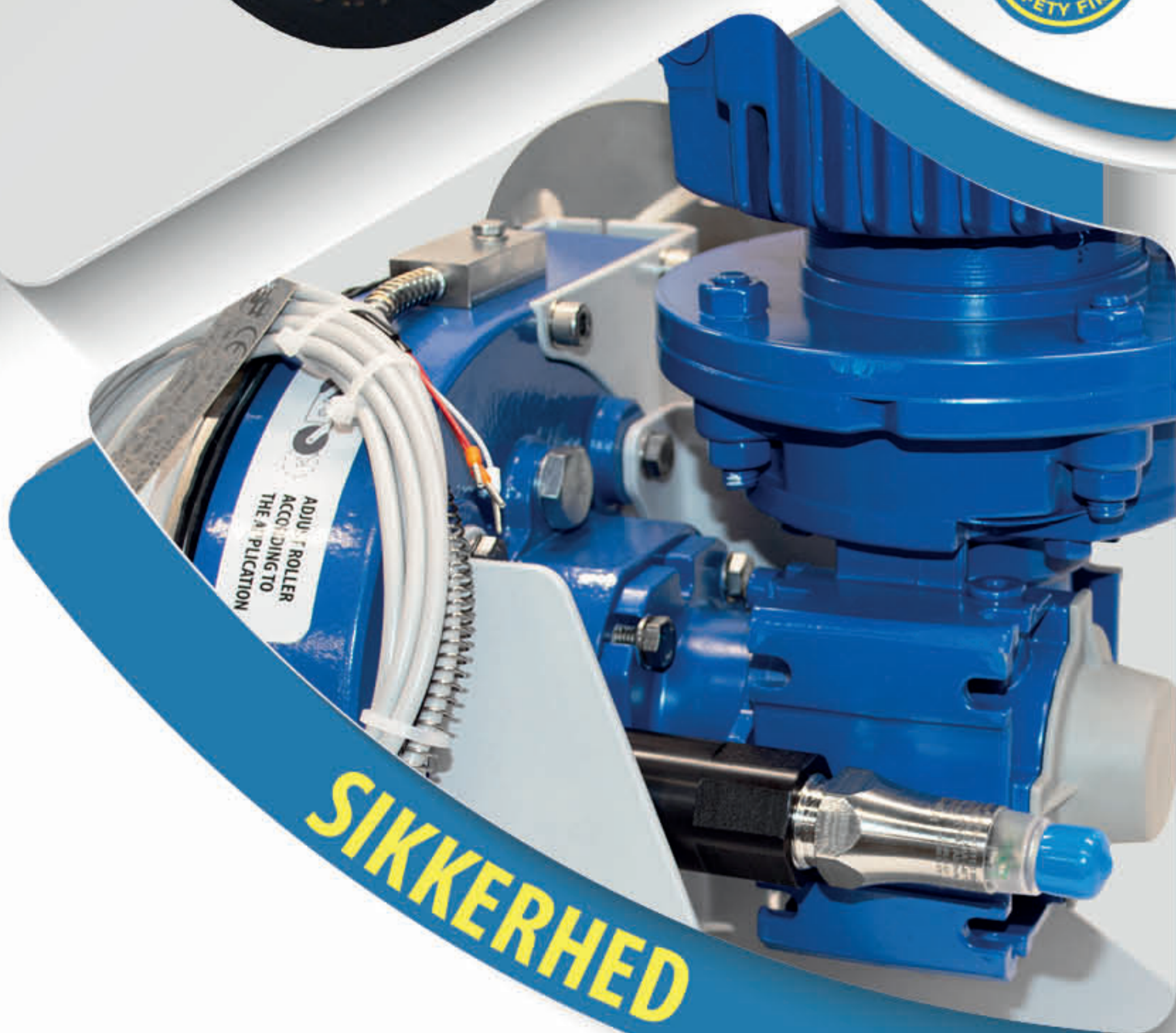
Ambient temperature [°C]: _____ Suction pressure [bar]: _____
Flow rate [m³/h]: _____ Discharge pressure [bar]: _____
Dry run possibility: yes no

Pump data:

Preferable pump type: [None] _____
Motor included: yes no Controlled via VFD: yes no
Motor ignition protection: _____ Frequency [Hz]: _____

Requirements/remarks: _____

Date: _____
Signature: _____



SIKKERHED



CERTIFICERING

NØGLEFUNKTIONER

DESIGN AF HØJ KVALITET

Vores ATEX-slangepumper er blevet **testet fuldt ud** i vores testfaciliteter, og de er designet til at efterleve de **højeste standarder for** i henhold til det bemyndigede organs "typeafprøvning".

Højeffektive gearmotorer med minimalt vedligeholdelsesbehov er en del af vores pumper. Den korrosionsbeskyttende maling er i overensstemmelse med ISO12944-5 for zone 3 for at modstå selv de **hårdeste omgivelser**.



ATEX UDVÆLGELSEFORMULAR

En **brugervenlig formular**, der er designet til at hjælpe os med at indsamle alle de nødvendige oplysninger, så vi kan vælge den **perfekte løsning** til dine behov i eksplosionsfarlige miljøer.



CERTIFICERING

Vores pumper er konstrueret i henhold til **det seneste ATEX-direktiv 2014/34/ for anvendelse i ATEX områder. i ATEX-zone 1 & 2 (gas) og zone 21 / 22 (gas)**.

Bemyndiget organ, J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o., udførte typeafprøvning og har udstedt Certifikat ref.: JSHP 23 ATEX 0018X.



SIKKERHED

Alle vores ATEX-pumper leveres **med en slangelækagedetektor og temperatursensor**, der sikrer overvågning i realtid. Derved detektere kritiske situationer såsom slangesvigt og overophedning.

Disse sensorer af høj kvalitet er konstrueret i henhold til de **nyeste og højeste kvalitetsstandarder**.

Alle pumper har **en jordforbindelse og fuldt ledende komponenter** som standard.



SLANGEN

Vores elektrisk ledende slanger er testet og overholder de seneste ATEX-regulativer. Såvel indre som ydre overflader er ledende.

Som ekstraudstyr kan vi levere EPDM FDA ATEX-slanger med en indvendig sort overflade.



MINDRE VEDLIGEHOLDELSE = LAVERE OMKOSTNINGER = KORTERE NEDETID

Ved at opgradere vores pumpedesign **minimerer vi vedligeholdelsesomkostninger og nedetid**. Det gør det muligt at forbedre din TCO (Total Cost of Ownership).



HVORFOR TAPFLO?

- ✓ Årtiers ekspertise med ATEX-certificerede løsninger ud fra de højeste standarder.
- ✓ Omfattende teknisk support og lokal eftersalgsservice.
- ✓ Ekstra tilbehør til at opfylde dine specifikke krav.

For mere information,
besøg www.tapflo.dk
eller kontakt os:



Denne brochure er alene til orientering og udgør ikke et tilbud.