tapflo®

Zaprojektowane do **agresywnych chemikaliów**
Skonstruowane z myślą o **całkowitej niezawodności**

- Sprawdzona niezawodność w trudnych warunkach
- Certyfikat ATEX do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem
- Materiały odporne na agresywne media
- Profesjonalne wsparcie inżynieryjne



Wysokowydajne pompy membranowe do wymagających procesów chemicznych
Bez wycieków | Trwałe | Odporne na działanie substancji chemicznych



Pompy odporne na działanie substancji chemicznych
Niezawodna praca
Samozasysanie



Pompy ATEX
Przeciwwybuchowa konstrukcja
Certyfikowane bezpieczeństwo



Bezpieczeństwo
Brak wycieków
Bezpieczne w przypadku mediów toksycznych



Pompy o wysokiej wydajności
Łatwa konserwacja
Niskie koszty eksploatacji

Skontaktuj się z naszymi inżynierami i znajdź pompę idealnie dopasowaną do procesu

info@tapflo.pl **+48 609 995 500**

Rozwiązanie dla Twojej branży



Przetwórstwo chemiczne
Kwasy, rozpuszczalniki, czynniki agresywne



Przepompowywanie i dozowanie
Precyzyjny i bezpieczny transfer płynów



ATEX / Obszary zagrożone wybuchem
Rozwiązania przeciwwybuchowe



Odpady i zanieczyszczone płyny
Niezawodna praca w trudnych warunkach

- Maksymalna odporność chemiczna
- Bezpieczna, szczelna praca
- Skrócenie przestojów
- Rozwiązania dostosowane do indywidualnych potrzeb



Pompy kwasoodporne
Wyjątkowa odporność na korozję



Pompy przemysłowe
Wysoka wydajność • Praca ciągła



Indywidualne rozwiązania
Dostosowane do Twojego procesu

Wydajność, na której można **polegać**
Bezpieczeństwo, któremu można **zaufać**