

Higieniczny przepływ | Absolutna niezawodność

Ochrona Twojego produktu Jakość na każdym etapie

-  Płynny i delikatny transfer produktu
-  Zgodność z normami dla przemysłu spożywczego
-  Łatwe czyszczenie w systemie CIP
-  Przeznaczone do cieczy lepkich i gorących



Certyfikaty mogą się różnić w zależności od serii i materiału, z którego wykonano dany produkt



Pompy membranowe o wysokiej wydajności do zastosowań w przemyśle spożywczym

Solidne | Higieniczne | Łatwe w czyszczeniu

Porozmawiaj z naszymi inżynierami i znajdź pompę idealnie dopasowaną do Twojego procesu



info@tapflo.pl



+48 609 995 500

Rozwiązanie dla każdego zastosowania w przemyśle spożywczym



Produkty o wysokiej lepkości

Płynne tłoczenie



Higieniczny transfer

Delikatne pompowanie | Doskonałe do pulp i przecierów



Przetwarzanie owoców i warzyw

Przeznaczone do przetworów z puree i produktów stałych



Wymagające media

Bezpieczne tłoczenie | Najwyższy poziom higieny



Materiały dopuszczone do kontaktu z żywnością



Skrócenie przestojów



Łatwe czyszczenie (przystosowane do CIP/SIP)



Możliwości drenażu medium



Pompy do cieczy o dużej lepkości

Brak wycieków



Pompy przeznaczone do kontaktu z żywnością

Bezpieczne, proste w obsłudze oraz łatwe w konserwacji



Pompy z certyfikatem EHEDG

Możliwość całkowitego opróżnienia i czyszczenia

Zaprojektowane z myślą o higienie Stworzone z myślą o wydajności