tapflo®

Konstruerad för **aggressiva kemikalier**
Tillverkad för **högsta driftsäkerhet**

- Beprövad driftsäkerhet i krävande miljöer
- ATEX-certifierad
- Material anpassade för aggressiva medier
- Teknisk expertsupport



Högpresterande membranpumpar för krävande kemiska processer

Läckagefria | Slitstarka | Tål aggressiva kemikalier



Kemikalieresistenta pumpar
Pålitlig drift



ATEX-pumpar
Explosionssäkra
ATEX-certifierade



Miljösäkerhet
Läckagefri
Säker för giftiga medier



Högeffektiva pumpar
Enkelt underhåll
Låga driftskostnader

Kontakta oss och hitta rätt pump för din process

kontakt@tapflo.se **0303-140 50**

Rätt lösning för din industri



Kemisk processindustri
Syror, lösningsmedel, aggressiva medier



Överföring från tank & dosering
Noggrann och säker vätskehantering



ATEX/riskområden
Explosionssäkra lösningar



Avfall & kontaminerade vätskor
Säker drift i krävande förhållanden

- Maximal kemikalieresistens
- Säker, läckagefri drift
- Minskad stilleståndstid
- Kundanpassade lösningar



Syrafasta pumpar
Mycket hög korrosionsbeständighet



Pumpar för industriell vätskehantering
Hög verkningsgrad • Kontinuerlig drift



Anpassade pumplösningar
Skräddarsydda för din process

Pålitlig prestanda
Säkerhet du kan lita på